

System Data Sheet.

Sistema de Pintado para el Color Perlado Especial de Ford Hot Magenta

Se requiere de un barniz tintado para repintar el color de Ford hot magenta. Para tintar el barniz se necesita Permasolid® HS Mixing Colour Serie 275 HG 743 magenta red.

¡Sólo para uso profesional!
System Data Sheet No. 908.0/06/2009 - SP



Substrato.

Substratos recomendados:

Permahyd® Base Bicapa Perlada Serie 285 para Ford hot magenta.
(ver VR Ficha Técnica No. 285)

Tintado de barniz:

Adición de
Permasolid® HG 743 en
Permasolid® HS Barniz



100 : 4 - 4.5 en peso

(100 gramos Permasolid® Barniz HS + 4 - 4.5 gramos Permasolid® HS Mixing Colour Serie 275 HG 743 magenta red)

Ratios de mezcla			
Spies Hecker HS Barnices	Barniz en peso	HG 743 en peso	Ratio de mezcla acorde a TDS
Barniz HS Permasolid® 8030	100 g	4,5 g	3:1 VHS hardener* + Permacron reducer
Barniz HS Permasolid® 8030	100 g	4,5 g	2:1 HS hardener*
Barniz HS Permasolid® 8035	100 g	4,5 g	3:1 VHS hardener* + Permacron reducer
Barniz HS Permasolid® 8035	100 g	4,5 g	2:1 HS hardener*
Barniz HS Permasolid® 8033	100 g	4,5 g	3:1 VHS hardener* + Permacron reducer
Barniz HS Permasolid® 8600	100 g	4,0 g	3:1 VHS hardener*

* Para los detalles sobre ratios y aplicación, por favor acuda a la Ficha Técnica del respectivo barniz.

1. Aplicación de la base bicapa:

Aplicación de base bicapa
Permahyd® hot magenta

Aplicar en una única operación
(1,5 manos)

Enmascarar la pieza que ha sido
preparada con el abrasivo pertinente
y que será difuminada.



Aplicar la base bicapa
1 única operación = 1.5 manos



Para tiempos de evaporación de Permahyd®, Base Bicapa
Perlada Serie 285, por favor acuda a la respectiva Ficha Técnica.

2. Difuminado de la base bicapa:

Difuminar base bicapa Permahyd®
hot magenta dentro de la zona
adyacente, aplicando con presión
reducida.



Zona de transición de base bicapa



Difuminado de la base bicapa
1 única operación = 1.5 manos
aprox. 1,0 bar



Para tiempos de evaporación de Permahyd®, Base Bicapa
Perlada Serie 285, por favor acuda a la respectiva Ficha Técnica.

3. Difuminado de barniz:

Permasolid® barniz HS

Aplicar el barniz no tintado parcialmente de fuera hacia dentro.

Nota:

No aplicar dentro del difuminado de la base bicapa.



Difuminado de la base bicapa

Permasolid® Barniz HS - no tintado



Ver TDS respectiva de Permasolid® Barniz .HS

4. Difuminar el barniz tintado:

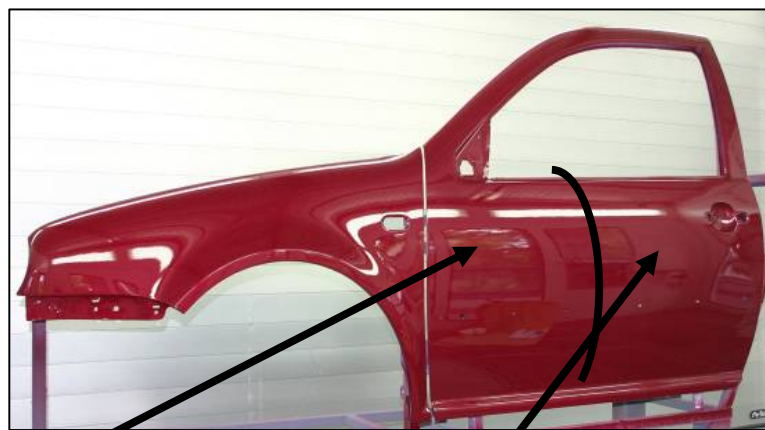
Barniz HS Permasolid® tintado con Color de Mezcla Permasolid® HG 743.

Recubrir la base bicapa con barniz tintado.

Difuminar el barniz tintado húmedo sobre húmedo dentro del barniz no tintado.

Nota importante:

No barnizar la pieza "al corte" si se usa barniz tintado.



Zona de transición del barniz tintado

Permasolid® Barniz HS - no tintado



Ver TDS respectiva de Permasolid® Barniz .HS

La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de las incorrecciones, exactitud o falta de datos. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo.

Se debe observar la correspondiente Ficha de Seguridad del Material y sus riesgos que aparece en la etiqueta de producto.

La propiedad intelectual de esta información incluidas las patentes, marcas registradas y derechos están protegidos. Todos los derechos reservados.

Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todo el conjunto de reglas de esta cláusula aplicará en el futuro para cualquier tipo de cambio o enmienda.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D - 50858 Köln
Phone ++49 (0)2234 - 6019-06
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100
www.spieshecker.es

Spies Hecker.
A member of DuPont Performance
Coatings.

